

HWK

[粉末成形]を コンパクトなプレスで 高品位・高生産性を!

多軸直動制御サーボ駆動により、メインスライドの平行を維持
 μ レベルの位置決め精度で、ストローク全域でフルパワーを実現。
サイジングプレスとして利用することもできます。

多段式デジタルサーボプレス

Multiple Slide Digital Servo Press with Direct Driving

+70

P L U S 70

ZENFormer





独自技術の開発で未来を拓く
ONLY ONE TECHNOLOGY

New Model 多段式デジタルサーボプレス
Multiple Slide Digital Servo Press with Direct Driving

PLUS70

ZENFormer +70



URL www.hsk.co.jp/

金属プレス加工用サーボで培った、多軸制御を粉末成形機に利用。

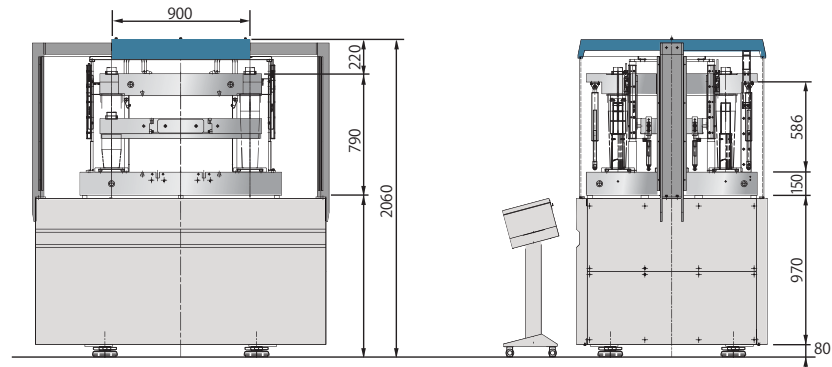
メインスライドに4軸直動機構を採用したことで
偏心荷重に強く、多数個取りへの対応が可能。

全軸ナット回転式高精度ボールねじの採用により、
ピットレスを実現したコンパクト設計。

荷重制御と位置制御を組合わせた、自在な成形条件を実現。
粉末成形機として多軸制御も付加。

成形時のプレス挙動(スライド位置/荷重)を、数値化(デジタル化)
することでIoTに対応。

簡単に取り外し可能なダイセット方式の採用により
外段取りが可能となり設備停止時間を大幅に低減。



本機形式	PLUS70
プレス方式	ACサーボモータによるボールねじ駆動
加圧能力	アウト 392kN
	インナ 196kN
	BKO 98kN
最大スライド速度	200mm/sec
最大加圧能力発生ストローク位置	任意のストローク位置にて発生可能
最大ストローク	アウト 100mm
	インナ 70mm
	BKO 100mm
オープンハイト	500mm
下死点線返し制度	±0.01mm (HSK基準による)
平行制御方式	多軸独立駆動によるサーボ制御
ダイセット取付寸法	500mm × 350mm
外形寸法	1886mmW × 1100mmD × 2000mmH
本機質量	約4,500kg

HSK 株式会社 放電精密加工研究所

■産業機械事業部 〒252-0002 神奈川県座間市小松原1丁目39-32
(座間事業所) phone 046-240-1922 Fax 046-250-3960

■本社 〒243-0213 神奈川県厚木市飯山3110
phone 046-250-3951 (代) Fax 046-250-3960