

弊社ブースへお立ち寄りいただき、貴社製品の加工アイデアに弊社技術を是非ご活用ください。

3号館
17-33

放電精密加工研究所が誇る **世界初!** の曲孔技術(特許出願中)



タイプ-R(R形状曲孔)

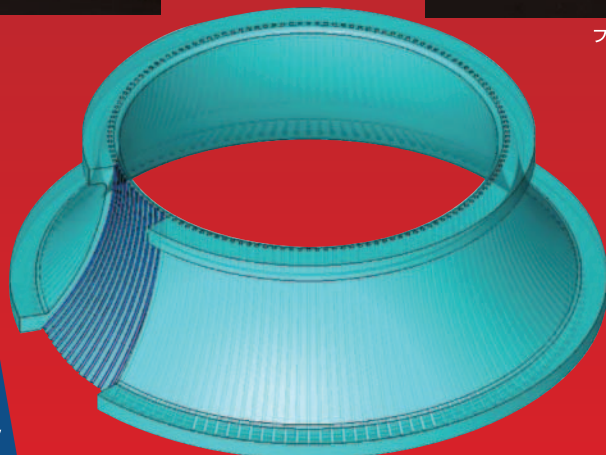
従来加工

曲孔加工

フランジ切断モデルRT写真

薄肉軽量化が可能

フランジ、ノズルへのご提案



■仕様

孔 径	φ1.0~φ3.0 (0.1mmピッチ)
深 さ	L/D 300倍まで可能
被加工物	耐食耐熱超合金、ステンレス鋼
最 小 R	詳細はお打ち合わせによります
精 度	詳細はお打ち合わせによります
価 格	詳細はお打ち合わせによります

これまでの孔加工技術の常識を覆した工法変更について
お気軽にご相談ください。

(株)放電精密加工研究所 岡山事業所の保有技術

■機械加工

M/C、平面研削盤

■放電加工・ワイヤーカット加工

難削材の溝、孔高精度加工、MSコーティング、形状加工

■硝酸電解加工

細深孔(最大1300mm)、同時多数孔加工

■溶射・溶接

HVOF溶射、プラズマ溶射、メトボンド溶接、TIG溶接

■コーティング

耐食コーティング(サーメテル、サーマロン、サーマロイJ)

■仕上げ

放電加工、溶射後の手入れ、冷却孔手入れ

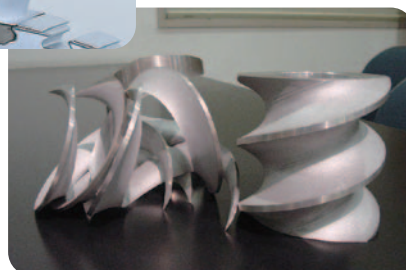
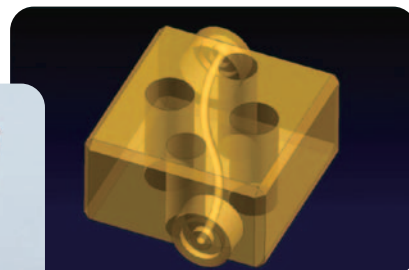
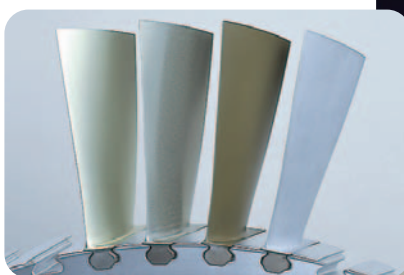
■品質保証

三次元測定、非破壊検査(FPT、ECT)、破壊検査(マイクロ、曲げ、硬度試験)

■品質マネジメントシステム

ISO9001/2008、JISQ9100/2009認証取得

創業 1961年(昭和36年)



あらゆる部品に **HSK in it!**

株式会社 放電精密加工研究所

HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO.,LTD.

[原動機事業部 岡山事業所] 〒709-0718 岡山県赤磐市釣井100-2

tel.086-995-3100 fax.086-995-3200

[URL] <http://www.hsk.co.jp/>

