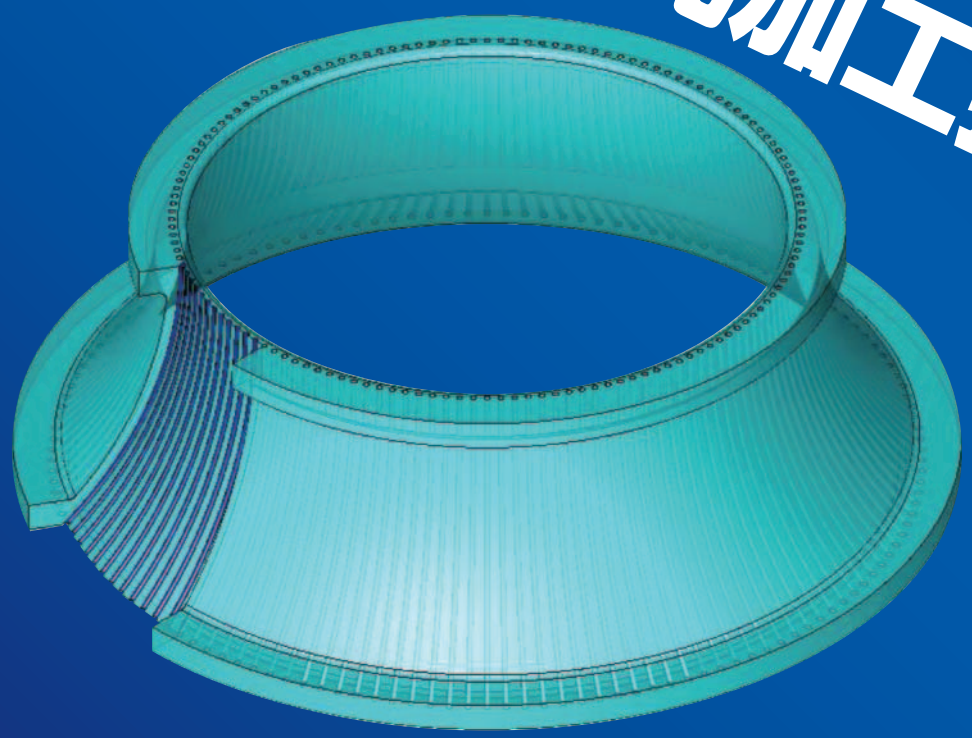


タイプ-J(J形状曲孔)上図

タイプ-J(J形状曲孔)

Technical Innovation all of the World!

HSK® 曲孔加工技術



【フランジへの孔加工 モデル】

従来、加工不可能であった「曲孔」の加工技術が完成しました！
一定のRだけでなくS字孔や直線部と組み合わせた曲がりも加工が可能

材質：ステンレス・ハステロイ・インコネル等
穴径：φ1.0～φ3.0
曲率：R200～2,500



創業 1961年(昭和36年)
株式会社 放電精密加工研究所
HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO.,LTD.

【原動機事業部 岡山事業所】〒709-0718 岡山県赤松市釣井100-2
tel.086-995-3100 fax.086-995-3200
【URL】 <http://www.hsk.co.jp/>

事業内容

- ◆ 放電加工を主体とした受託加工、産業用ガスタービン部品の受託加工、その他各種金属製品の受託加工
- ◆ 各種金型の製造、アルミ押出用金型、セラミックスハニカム押出用金型
- ◆ 金属表面処理の受託加工、航空機エンジン部品、産業用ガスタービン部品、自動車部品等の表面処理、クロムフリー塗料
- ◆ メカトロニクス製品の開発・製作並びに部品加工、プレス複合加工システム、デジタルサーボプレス、プレス部品の受託加工